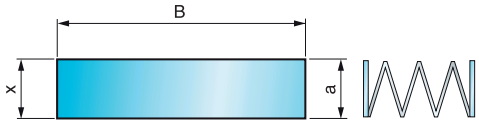
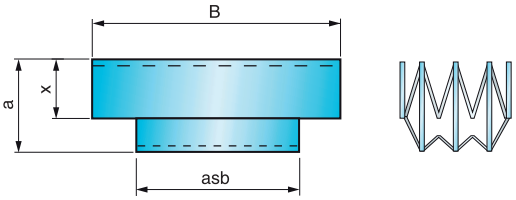
Przykładowe kształty osłon

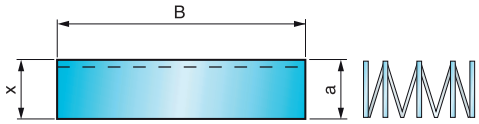
UL-OS



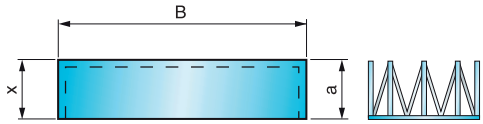
UL-2ST



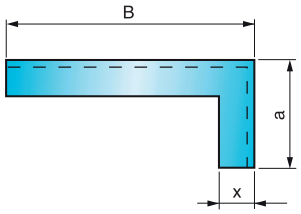
UL-1S



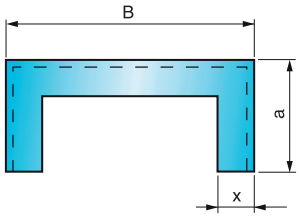
UL-3S



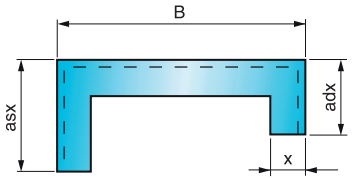
DL-DXC



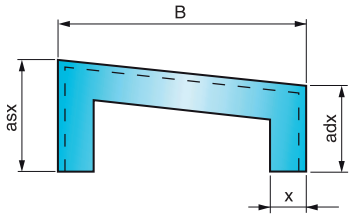
TL-SIM



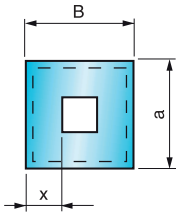
TL-DXC



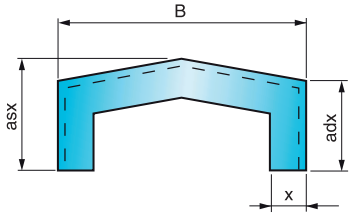
TL-DXI



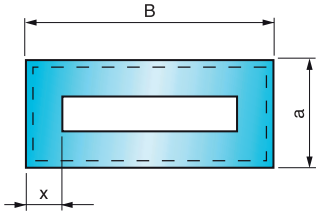
QL-QUAD



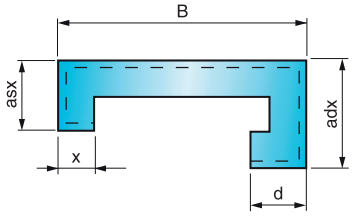
QL-CAP



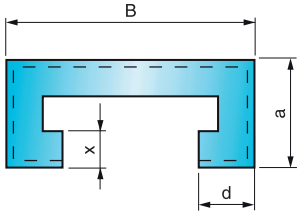
QL-RETT



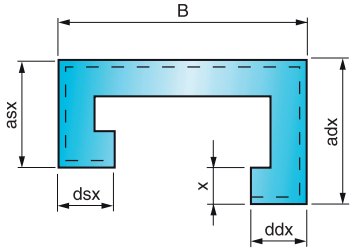
QL-ASI



CL-SIM



CL-ASI



Uwaga!

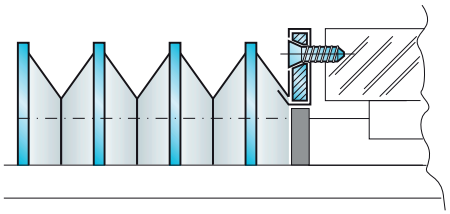
Powyżej przedstawiamy tylko przykładowe kształty osłon harmonijkowych, ale możemy wykonać osłony o dowolnym przekroju wg. Państwa projektu.



Sposoby mocowania osłon harmonijkowych

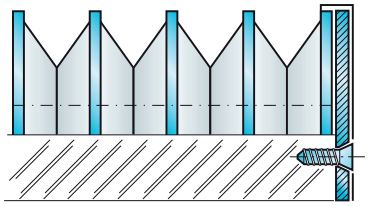
Mocowanie A

Przyłącza z blachy stalowej, PVC lub aluminium.
Kształt i otwory pod wkręty wg. rysunku klienta.



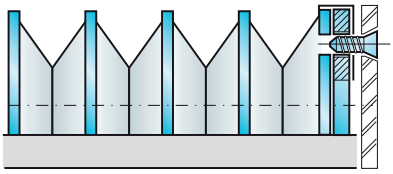
Mocowanie B

Przyłącza z blachy stalowej, PVC lub aluminium.
Kształt i otwory pod wkręty wg. rysunku klienta.



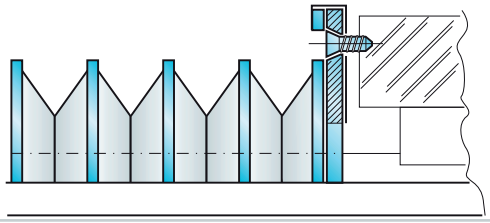
Mocowanie C

Przyłącza z blachy stalowej.
Kształt i gwintowane otwory pod wkręty wg. rysunku klienta.



Mocowanie D

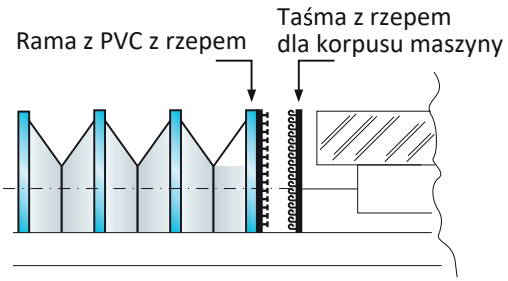
Przyłącza z blachy stalowej, PVC lub aluminium.
Wystają ponad profil osłony.
Kształt i gwintowane otwory pod wkręty wg. rysunku klienta.



Mocowanie E

Mocowanie osłony odbywa sie przy pomocy ramy z PVC z naklejonym złączem - rzepem. Z drugiej strony taśma z rzepem jest przyklejona do maszyny

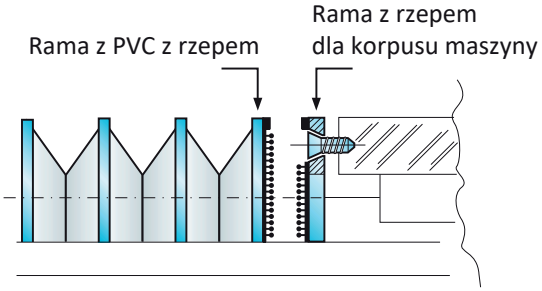
To wykonanie ma dwie istotne zalety:
- szybki montaż i demontaż osłony
- niska cena



Mocowanie F

Mocowanie osłony za pomocą ram z PVC, aluminium, lub stali z naklejonym rzepem.
Forma i otwory na śruby wg. rysunku klienta.

To wykonanie ma dwie istotne zalety:
- szybki montaż i demontaż osłony
- pewne i hermetyczne połączenie na uszczelce z porowatej gumy



Uwaga!
Powyższy arkusz danych opisuje tylko standardowe propozycje mocowania osłon harmonijkowych formowanych termicznie. Na zamówienie wykonujemy również inne rozwiązania.

Arkusz zapytania ofertowego

Typ maszyny na której będą zamontowane osłony:
- ❑ Maszyny do obróbki metalu
- ❑ Maszyny kamieniarskie
- ❑ Maszyny jubilerskie
- ❑ Maszyny dla przemysłu tekstylnego
- ❑ Maszyny do obróbki szkła
- ❑ Maszyny spożywcze
- ❑ Maszyny dla przemysłu farmaceutycznego
- ❑ Maszyny rolnicze
- ❑ Maszyny garbarskie
- ❑ Maszyny dla przemysłu ceramicznego
- ❑ Maszyny dla przemysłu drzewnego
- ❑ Inne

Zanieczyszczenia spadające na osłonę:
- ❑ Wióry stalowe
- ❑ Wióry żeliwne
- ❑ Wióry mosiężne
- ❑ Wióry aluminiowe
- ❑ Wióry drewniane
- ❑ Zapylenie otoczenia
- ❑ Odpryski spawalnicze
- ❑ Inne

Ciecze z którymi ma kontakt osłona:
- ❑ Woda/para
- ❑ Chłodziwo/olej
- ❑ Olej o lepkości wg. ISO.....
- ❑ Inne

Masa zanieczyszczeń spdających na osłonę:..... Kg

Temp. zanieczyszczeń spdających na osłonę:.....°C

Temperatura otoczenia:..... °C

Max. prędkość przesuwu osłony
..... m/min.

Max. przyspieszenie:..... g

Max. ilość cykli roboczych na godz. .....

Max. dzienna ilość godzin roboczych
.....

Wykonanie:
- ❑ Osłona harmonijkowa formowana termicznie
- ❑ Osłona harmonijkowa formowana termicznie ze sztywno zamontowaną żaluzją
- ❑ Osłona harmonijkowa formowana termicznie z przegubowo-ruchomo zamontowaną żaluzją

Pozycja pracy: ❑ poziomo ❑ pionowo ❑ frontalnie (na boku)

Kształt osłony: (patrz tabelę kształtów standardowych str. 26)
❑ UL-OS ❑ UL-3S ❑ TL-DXC ❑ QL-CAP
❑ UL-1S ❑ DL-DXC ❑ TL-DXI ❑ QL-RETT ❑ CL-SIM
❑ UL-2ST ❑ TL-SIM ❑ QL-QUAD ❑ QL-ASI ❑ CL-ASI

Materiał powłoki:
❑ 091 ❑ 106 ❑ 015 ❑ 151 ❑ 164
❑ 169 ❑ 017 ❑ 020 ❑ 165

Materiał ramy prowadzącej-nośnej: ❑ PVC 0,5 ❑ PVC 1,0 ❑ PVC 1,5

Materiał ramy mocującej:
❑ AL 2,0 ❑ AL 3,0 ❑ Stal 2,0 ❑ Stal 3,0 ❑ Stal 4,0
❑ PVC 2,0 ❑ PVC 3,0

Materiał żaluzji: ❑ AL ❑ Stal nierdzewna

Mocowanie ramy mocującej 1: ❑ A ❑ B ❑ C ❑ D ❑ E ❑ F
Mocowanie ramy mocującej 2: ❑ A ❑ B ❑ C ❑ D ❑ E ❑ F

- Długość max.....mm
- Długość min.....mm
- Skok ..... mm
- Wysokość osłony (a).....mm
- Szerokość osłony (B).....mm
- Szerokość fałd (x) .....mm
- Wysokość osłony prawa (adx).....mm
- Wysokość osłony lewa (asx) .....mm
- Występ dolny (d).....mm
- Występ dolny prawy (ddx) .....mm
- Występ dolny lewy (dsx) .....mm
- Szerokość wkładki (ASB).....mm
- Występ łuski (L) .....mm
- Występ łuski (Z) .....mm

- Nazwa firmy: .....
- Osoba kontaktowa: .....
- Telefon: .....
- E-mail: .....
- Potrzebna ilość osłon: .....
- Roczne zapotrzebowanie: .....
- Notatki: .....