

Opis produktu

DIAMANT Plasticmetal jest idealnym materiałem do małych i średnich napraw powierzchni z dowolnego metalu, ze względu na dużą różnorodność wypełniaczy metalicznych. Plasticmetal zapewnia bardzo dobre wykończenie metalowe i jest obrabialny jak metal. Dzięki szybkiemu utwardzaniu i łatwemu mieszaniu, jest to bardzo przydatny produkt, szczególnie w przypadku odlewni i różnych rodzajów metali.

DIAMANT Plasticmetal Zawartość: dwa składniki kompozycji (baza metaliczna + utwardzacz)

Zastosowanie

DIAMANT plasticmetal stosuje się do kosmetyki wykończeniowej odlewów, napraw i regeneracji makroporów, pęknięć, pęcherzy czy ubytków.

Właściwości

- dobrze dopasowane właściwości mechaniczne oraz estetyczne,
- dobra przyczepność do metali oraz stopów metali
- wysoka odporność chemiczna
- odporność na stałą temperaturę do 250°C (chwilową do 500°C),
- krótki czas utwardzenia (nawet do 5 min),
- dowolna proporcja mieszania (konsystencja od pasty do płynu),
- obróbka identyczna jak w przypadku metalu,
- utwardzony preparat może być polakierowany.

Aplikacja

Przygotowanie powierzchni

Schropowacenie powierzchni (zwiększenie powierzchni wiązania adhezyjnego oraz wytworzenie punktów zaczepień).

Mieszanie Preparatu

Plasticmetal jest produktem bardzo łatwym w przygotowaniu. Miesza się dwa składniki: ciecz i proszek, w takiej proporcji, aby otrzymać masę o konsystencji najwygodniejszej do dokonania naprawy.

Nakładanie Preparatu

Nałożyć najpierw ciekłą warstwę, bardzo dokładnie wcierając ją w chropowatość metalu. Następnie nałożyć masę na żądaną grubość

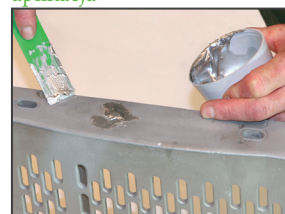
Utwardzanie

Czas utwardzania to 5 do 60 min i jest zależny od utwardzacza

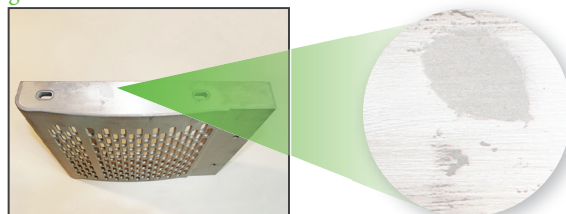
mieszanie



aplikacja



gotowość



Utwardzacze do DIAMANT plasticmetal

Utwardzacz	Nr	Żywotność kompozycji (Min.) 30ml:30ml*	Żywotność kompozycji (Min.) 30ml:15ml*	Czas utwardzania (Min.)*	Właściwości
HF Standard	0112	8-10	5-7	20	Standardowy utwardzacz
HF rapid	0116	5-7	3-5	13	Dedykowany do szybkich i nagłych napraw
HF slow	0114	18-20	15-17	30	Dedykowany do produkcji seryjnej / Długa żywotność oraz czas utwardzenia kompozycji
HF WF	0204	5-6	4-5	11	Odporność na wysokie temperatury +250 °C
HF SF	0013	7-9	6-8	13	Zabezpieczenie przed wybuchem, elastyczny po utwardzeniu
HF Thixo	0065	7-9	6-8	15	Właściwości tiksotropowe (nie spływa)

Baza metaliczna (proszki) DIAMANT **plasticmetal**

Typ	Nazwa	Nr kat.	Zawartość metalu w %	Typ powierzchni	Właściwości	Kompatybilność utwardzaczy
Żeliwo	Typ A	#0061	92	żeliwo	bardzo dobry, metaliczny wygląd	tak
	Superior ciemny	#0067	96	żeliwo	idealny metaliczny wygląd	tak
	Superior jasny	#0223	96	żeliwo	idealny metaliczny wygląd	tak
Stal	Typ A Superior	#0196	92	stal	bardzo dobry, metaliczny wygląd idealny metaliczny wygląd	tak
		#0199	96	stal		tak
Aluminium	Typ A Superior	#0005	92	aluminium	bardzo dobry, metaliczny wygląd idealny metaliczny wygląd	tak
		#0008	96	aluminium		tak
Brąz	Typ A	#0014	92	brąz	bardzo dobry, metaliczny wygląd	tak
Mosiądz	Typ A	#0136	92	mosiądz	bardzo dobry, metaliczny wygląd	tak
Miedź	Typ A	#0127	92	miedź	bardzo dobry, metaliczny wygląd	tak
Spisz	Typ A	#0190	92	spisz	dobry, metaliczny wygląd	tak
Tlenek żelaza	Typ A	#0054	96	żeliwo	miejsce naprawiane koroduje razem z odlewem	tak
Stal stopowa	Typ A	#0263	96	stal kwasoodporna	bardzo dobry, wygląd metaliczny przypominający stal stopową	tak

Czas magazynowania **Wielkość opakowania(cpl.)**

min. 12 miesięcy	standard: 500g, 1.000g
	superior: 500g, 1.500g
	utwardzacz: 125ml, 300ml

Dane techniczne

Waga	DIN53454	2 - 2,5 g/cm ³
Wytrzymałość na nacisk	DIN53454	160 N/mm ²
Twardość [Shore D]	DIN53505	87 - 89
Wytrzymałość na rozciąganie	DIN53455	86 N/mm ²
Wytrzymałość na ścinanie	DIN53283	35 N/mm ²
Elastyczność	DIN53452	95 N/mm ²
Odporność na uderzenie	DIN53453	4.8 N/mm ²
E-Moduł	DIN53457	14500 N/mm ²
Przewodność termiczna	DIN53612	0,7 - 0,9 W/mK
Współczynnik rozszerzalności cieplnej		25 x 10 E-6
Odporność termiczna (stała)	HF*	- 40 do +160°C
	HF WF	do +250°C
Odporność termiczna (chwilowa)	HF	max. +220°C
	HF WF	max. +300°C

Wszystkie ww. dane są wartościami średnimi i różnią się w zależności od wymieszania, ilości materiału i warunków środowiskowych. Wymienione dane techniczne oparte są na normalnych warunkach (STP) 20° °F) i 1013 mbar (1013hPa). C (273K / 31,73)

* - w zależności od typu utwardzacza.