

DWH 310/311/314

Dwuskładnikowa kompozycja na bazie żywicy epoksydowej służąca do produkcji narzędzi, matryc i form, wykonywania wypełnień technologicznych, usztywniania przewodnic, montażu panewek (na wcisk).

Produkt występuje następujących odmianach:

| Wypełniacz | Stalowy | | | Aluminiowy | | Mineralny (dielektryczny) | | |
|--|---------------|---------------|------------------------|------------------|------------------|---------------------------|-------------|------------------------|
| Nazwa produktu | DWH 310 FL | DWH 310 P | DWH 310 SMART | DWH 311 FL | DWH 311 P | DWH 314 FL | DWH 314 P | DWH 314 CS |
| Numer produktu | #0795 | #0442 | #2521 | #0787 | #0019 | #1984 | #0409 | #2526 |
| Konsystencja | Płynna | Pasta | Pasta gotowa do użycia | Płynna | Pasta | Płynna | Pasta | Pasta gotowa do użycia |
| Proporcje mieszania (A:B w g) | 87:13 | 92:8 | 92:8 | 87:13 | 92:8 | 84:16 | 92:8 | 92:8 |
| Gęstość (g/cm ³) | 2,0 | 2,2 | 2,2 | 1,55 | 1,60 | 1,60 | 1,70 | 1,60 |
| Żywotność kompozycji (min przy 20 °C) | 50 | 50 | 50 | 50 | 50 | 50 | 50 | 50 |
| Utwardzanie pełne (godz. przy 20 °C) | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 |
| Wytrzymałość na ścisk (N/mm ²) | 165 | 170 | 165 | 158 | 160 | 148 | 156 | 100 |
| Twardość Shore D | 86 | 88 | 86 | 84 | 84 | 82 | 83 | 85 |
| E-moduł (N/mm ²) | 8700 | 10400 | 10400 | 8500 | 8600 | 8200 | 8300 | 8300 |
| Odporność temperaturowa chwilowa (°C) | -40 do +125 | -40 do +125 | -40 do +125 | -40 do +125 | -40 do +125 | -40 do +125 | -40 do +125 | -40 do +125 |
| Odporność temperaturowa stała (°C) | -20 do +80 | -20 do +80 | -20 do +80 | -20 do +80 | -20 do +80 | -20 do +80 | -20 do +80 | -20 do +80 |
| Kolor po utwardzeniu | Szary stalowy | Szary stalowy | Szary stalowy | Aluminiowy szary | Aluminiowy szary | Antracyt | Antracyt | Antracyt |
| Skurcz | < 0,1% | < 0,1% | < 0,1% | < 0,1% | < 0,1% | < 0,1% | < 0,1% | < 0,1% |

Charakterystyka

- Bardzo wysoka dokładność, precyzyjne formowanie w μm
- Bardzo wysoka wytrzymałość na ściskanie
- Wyjątkowa stabilność wymiarowa po utwardzeniu
- Doskonałe przenoszenie obciążeń dzięki całkowitej powierzchni styku
- Świetne właściwości tłumiące
- Wysoka odporność na emulsje chłodzące, chłodziwa mineralne i syntetyczne, smary i materiały tnące

Sposób użycia

Cały utwardzacz (mniejsze opakowanie) dodać do żywicy (większe opakowanie), przez kilka minut dobrze mieszać (ręcznie lub maszynowo), następnie odpowietrzyć;

środek płynny: cienkim strumieniem wlać do kartuszu i wstrykiwać lub zalać pustą przestrzeń;

środek szpachlowy: nałożyć cienką adhezyjną warstwę preparatu, resztę nałożyć formując powierzchnię (zewnętrzną, górną)

Temperatura otoczenia przy nakładaniu preparatu: od +10 °C do +30 °C.